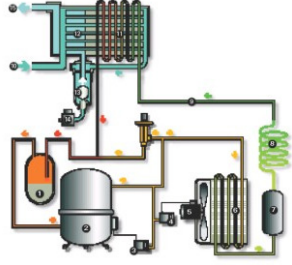


POUR UN AIR COMPRIME SEC...

Notre Objectif

Vous amener **les produits et les solutions** dont vous avez besoin pour avoir un air sec en toutes circonstances.



Une Technologie Optimale

FRIGORIFIQUE

A son entrée dans le réseau, l'air comprimé est saturé d'humidité. Lorsqu'il refroidit, cette humidité se condense et menace votre installation pneumatique et votre **production**.



Afin de vous fournir un air sec, nous sommes aujourd'hui en mesure de vous proposer toute une gamme de technologies de sècheurs.

ADSORPTION

MEMBRANES

Qualifications et Compétences

LE DIMENSIONNEMENT

Pour fonctionner de manière optimum, un sècheur doit être dimensionner correctement et le débit n'est pas la seule donnée intervenant dans ce calcul.

En effet, compte tenu de l'humidité relative et du phénomène de condensation, il est primordiale de tenir compte de la **température d'entrée d'air comprimé**, la **pression**, la **température ambiante** et le **point de rosée requis**.



SIÈGE SOCIAL
ZAC de la Robole - BP 393 000
100, rue Paul Langevin - 13799 Aix-en-Provence Cedex 3
Tél. : 04 42 900 600 • Fax : 04 42 900 601 • Mail : info@atep.biz
SAS au capital de 205 000 € - N° TVA Intracommunautaire FR 26 383 761 525 - RIB LCL 30002 02950 00000655208 22

RETROUVEZ ATEP DANS NOS AGENCES
Agence Côte d'Azur
Agence Languedoc
ET SUR LE WEB
www.atep.biz