

5 PISTES POUR OPTIMISER VOTRE AIR COMPRIMÉ

Évaluez votre potentiel d'économie

L'**audit Airscan** identifie les gisements d'économie de votre installation d'air.

- A la base : mesure et enregistrement des paramètres clé : consommations, taux d'utilisation et marches à vide, différentiels de pression, fuites, qualité d'air, maintenance, etc...
- En s'appuyant sur nos logiciels d'analyse et de simulation, nos experts définissent les axes d'amélioration, le gain potentiel et le retour sur investissement.
- Airscan est adapté aux compresseurs de toutes marques.

A savoir Une optimisation efficace réduit de plus de 25% le coût de production de l'air comprimé



Boostez vos compresseurs vieillissants

Avec ses moteurs à haut rendement garantis 2 ans, le **programme X-moteur** remédie à la perte de performance du moteur d'origine et évite les pertes de puissance dues au reboinage du moteur en panne.

- Autres échanges possibles : étage de compression, module de contrôle Elektronikon® et convertisseur

A savoir Le reboinage d'un moteur entraîne une réduction de la performance jusqu'à - 5%

Soignez votre réseau

Ultra-lisse, la tuyauterie Airnet favorise l'écoulement de l'air et réduit la perte de charge interne

- Tubes aluminium et système de joint toriques préviennent les fuites énergivores, tout en préservant la qualité de l'air.
- Facile à mettre en place, modulable et garanti 10 ans

A savoir Les fuites utilisent jusqu'à 30% de la production d'air comprimé



Appuyez-vous sur l'intelligence

Les **gestionnaires AIROptimizer** sont conçus pour orchestrer votre parc machine et le réseau d'air associé. Leur puissance de calcul est utilisée pour :

- faire fonctionner les machines dans leur meilleure plage de rendement
- produire le débit optimal et éliminer les marches à vides énergivores
- abaisser la pression moyenne en la stabilisant dans un différentiel de régulation minimal
- répartir équitablement les heures de fonctionnement pour minimiser la maintenance
- rendre accessible en continu les données de votre installation via l'option de **Télésurveillance Airconnect**

A savoir 1 bar de gagné = 7% économisés sur la consommation électrique de votre centrale d'air



Récupérez l'énergie de compression

Jusqu'à 90% de la puissance absorbée pendant la compression peuvent être restitués sous forme d'eau chaude sans compromettre les performances de votre compresseur ni la qualité de vos process.

- Préchauffage de chaudière, production d'eau de process, chauffage de bâtiments... autant de cas où la chaleur habituellement évacuée par les circuits réfrigérants peut contribuer efficacement à la maîtrise de l'énergie fossile

A savoir Le coût de l'électricité augmente de plus de 3% par an